

技术数据表



ALCOM POM 770/1 PTFE18 SI2

基础聚合物	共聚聚甲醛
填料/添加剂系统	20 % PTFE/硅
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	齿轮, 滚柱轴承
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 180-220 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	55	MPa	ISO 178
拉伸模量	2250	MPa	ISO 527
断裂应力	42	MPa	ISO 527
断裂伸长率	42	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	105	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	140	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	82	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	170	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	2 - 2.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1490	kg/m ³	ISO 1183